

# MAG-svejsning af rustfri stål proces 135 eller 136

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 eller proces 136 af kant- og stumpsømme i rustfrit stål i godstykkelser fra 2-10mm. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135/136. Samt håndtering af rustfrit stål.

## Hold

<p>&gt; <b>01-04-2022</b>            Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2022            Lillelundvej 21 7400 Herning</p>	Daghold
<p>&gt; <b>04-04-2022</b>            Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2022            Skolebyen 18 6900 Skjern</p>	Daghold
<p>&gt; <b>22-08-2022</b>            Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2022            Lillelundvej 21 7400 Herning</p>	Daghold

## Fag: MAG-svejsning af rustfri stål proces 135 eller 136

<p>&gt; <b>Fagnummer:</b>            48748</p>	<p>&gt; <b>Varighed</b>            5 dage</p>
<p>&gt; <b>AMU-pris:</b>            DKK 640,00</p>	<p>&gt; <b>Uden for målgruppe:</b>            DKK 5.718,75</p>

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal foretage MAG svejsning af plader i rustfri stål. Det anbefales, at deltageren har gennemført kursus 44676, MAG-svejsning proces 135 eller 40098, MAG-svejs-kants plade/plade pr 136 eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> **Kontakt**  
 Kursuscenter  
 7213 4500  
 kursus@herningsholm.dk

> **Kursuspris**  
**AMU:**  
 DKK 640,00

**Uden for målgruppe:**  
 DKK 5.718,75

## > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne har viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135 eller svejseproces 136, på følgende områder:

Miljø/arbejds miljø og sikkerhed  
 Svejsemetoder og udstyr  
 Materiale lære  
 Tilsatsmaterialer  
 Håndtering af rustfri stål  
 Fugeformer og tildannelse  
 Svejseteknik  
 Visuel bedømmelse af svejsninger  
 Svejsefejl og kontrolmetoder

Deltagerne kan med udgangspunkt i ovenstående viden og ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedure-specifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsning af kantsømme og stumpsømme med enten svejsemetoden MAG-svejsning svejseproces 135 i godstykkelse 2 – 6 mm eller MAG-svejsning svejseproces 136 i godstykkelserne 5 – 10 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltageren kan udføre følgende svejsninger med proces 135:

FW - P- PB2-n strenge  
 FW - P- PG2-n strenge  
 FW - P- PD2-n strenge  
 BW - P- PA2-n strenge  
 BW - P- PG2-n strenge  
 BW - P- PC2-n strenge

Eller følgende svejsninger med proces 136:

FW - P- PB2-n strenge  
 FW - P- PF2-n strenge  
 FW - P- PD2-n strenge  
 BW - P- PA2-n strenge  
 BW - P- PF2-n strenge  
 BW - P- PC2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedure specifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.