

TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i aluminium, kantsøm FW. I svær plade. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat. I kantsøm FW plade/rør svejsestilling PF, der giver gyldighed til alle svejsestillingerne, undtagen lodret faldende.

Hold

> 15-08-2022

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2022
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

> 22-08-2022

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2022
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Fag: TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

> **Fagnummer:**
 46514

> **Varighed**
 10 dage

> **AMU-pris:**
 DKK 1.280,00

> **Uden for målgruppe:**
 DKK 11.207,50

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Ligeledes Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Charlotte V. Nielsen
 96801516
 cvn@ucrs.dk

> Kursuspris

AMU:
 DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:
 DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-P-PA 2-n strenge
- FW-P-PB 2-n strenge
- FW-P-PF 2-n strenge
- FW-P-PD 2-n strenge
- FW-P/T-PB 2-n strenge
- FW-P/T-PD 2-n strenge
- FW-P/T-PF 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejerækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.