

MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme

Kort fortalt

På kurset lærer du MIG- svejsning af tyndere plader i aluminium, svejseproces 131, FW kantsømme, i godstykkelser fra 2-3 mm, i følgende svejsestillinger: PA oven-ned kantsøm, PB stående kantsøm, PF stigende Kantsøm.

Hold

> 15-08-2022

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2022
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

> 22-08-2022

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2022
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Fag: MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme

> **Fagnummer:**
 45904

> **Varighed**
 10 dage

> **AMU-pris:**
 DKK 1.280,00

> **Uden for målgruppe:**
 DKK 11.207,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til MIG-svejsning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Charlotte V. Nielsen
 96801516
 cvn@ucrs.dk

> Kursuspris

AMU:
 DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:
 DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i tyndere aluminium plade (2-3 mm) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls:

FW-Plade/Plade-PA n strenge
 FW-Plade/Plade-PB n strenge
 FW-Plade/Plade-PF n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
 Materiale lære
 Tilsatsmaterialer
 Svejsefejl og kontrolmetoder
 Svejserækkefølge og procedure
 Fugeformer og tildannelse
 Certificering af svejsere
 Miljø og sikkerhed
 Håndtering af Aluminium
 Visuel bedømmelse af svejsninger
 Karakterer for svejseømme

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.