

MAG-svejs-kants plade/rør pr 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

Hold

> 02-01-2023

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2023
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 16-01-2023

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2023
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 135

> **Fagnummer:**
 40093

> **Varighed**
 10 dage

> **AMU-pris:**
 DKK 1.280,00

> **Uden for målgruppe:**
 DKK 11.207,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 44676/40092 MAG-svejsning proces 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Kursuscenter
 7213 4500
 kursus@herningsholm.dk

> Kursuspris

AMU:
 DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:
 DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10 med såvel kortbue som spraybue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsefejl og kontrolmetoder
- fugeformer og tildannelse
- miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- certificering af svejsere
- varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 2-n strenge
- FW-PF plade / plade 2-n strenge
- FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge
- FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge
- FW-PGplade / plade 2-n strenge
- FW-PD rør / plade 2-n strenge
- FW-PB rør / plade 2-n strenge
- FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge
- FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.