

# MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i positionerne PA-PB og PF til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 135.

## Hold

### > 01-10-2021

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2021  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 04-10-2021

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2021  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### > 03-01-2022

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2022  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 05-01-2022

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2021  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: MAG-svejs-kants plade/plade pr 135

> **Fagnummer:**  
 40092

> **Varighed**  
 5 dage

> **AMU-pris:**  
 DKK 630,00

> **Uden for målgruppe:**  
 DKK 5.633,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135 Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 44676 MAG-svejsning proces 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Kursuscenter  
 7213 4500  
 kursus@herningsholm.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
 DKK 630,00

**Uden for målgruppe:**  
 DKK 5.633,50

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jævnfør DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.10:

FW-PA plade / plade 2-n strenge  
 FW-PB plade / plade 2-n strenge  
 FW-PF plade / plade 2-n strenge  
 FW-PB plade / plade 2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 135) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
 materialelære  
 tilsatsmaterialer  
 svejserækkefølge og procedure  
 svejsefejl og kontrolmetoder  
 fugeformer og tildannelse  
 miljø/arbejds miljø og sikkerhed  
 certificering af svejsere  
 varmebehandling

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.  
 Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.