

# Lys b svejs-stumps rør alle pos

## Kort fortalt

Lysbuesvejsning proces 111

## Hold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2024  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2024 Kleinsmede  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2024 Kleinsmede  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2024  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 2.080,00

### Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

## Tilmelding



## Fag: Lys b svejs-stumps rør alle pos

<b>Fagnummer:</b> 40091	<b>Varighed</b> 10 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 2.080,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.267,00

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i rør i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.9, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 + 1,4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608..

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PH2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge
- BW-T-H-L0452-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.