

Lys b svejs-stumps plade alle pos

Kort fortalt

Lysbuesvejsning proces 111

Hold

> 01-10-2021

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2021
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 04-10-2021

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2021
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

> 03-01-2022

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2022
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 05-01-2022

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2021
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Fag: Lys b svejs-stumps plade alle pos

> **Fagnummer:**
 40089

> **Varighed**
 10 dage

> **AMU-pris:**
 DKK 1.260,00

> **Uden for målgruppe:**
 DKK 11.037,00

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Kursuscenter
 7213 4500
 kursus@herningsholm.dk

> Kursuspris

AMU:
 DKK 1.260,00

Uden for målgruppe:
 DKK 11.037,00

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 +1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i plade, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger.

- BW-P-PA2-n strenge
- BW-P-PF2-n strenge
- BW-P-PC2-n strenge
- BW-P-PE2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.