

# Lys b. svejs-kants plade/rør

## Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces 111 kantsømme plade/rør. Kurset kan afsluttes med certifikat.

## Hold

### > 03-04-2023

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2023  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 11-04-2023

Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2023  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: Lys b. svejs-kants plade/rør

> **Fagnummer:**  
 40087

> **Varighed**  
 10 dage

> **AMU-pris:**  
 DKK 1.280,00

> **Uden for målgruppe:**  
 DKK 11.207,50

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 111 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40086 Lys b. svejs-kants plade/plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Kursuscenter  
 72134500  
 kursus@herningsholm.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
 DKK 1.280,00

**Uden for målgruppe:**  
 DKK 11.207,50

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lybuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lybuesvejsning (proces 111) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
 materialelære  
 tilsatsmaterialer  
 svejserækkefølge og procedure  
 svejsefejl og kontrolmetoder  
 fugeformer og tildannelse  
 miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed  
 certificering af svejsere  
 varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n strenge  
 FW-PF plade / plade 2-n strenge  
 FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
 FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge  
 FW-PGplade / plade 2-n strenge  
 FW-PD rør / plade 2-n strenge  
 FW-PB rør / plade 2-n strenge  
 FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge  
 FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.