

# MAG-svejsning af tyndplade proces 135

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 1-3 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

## Hold

### > 01-10-2021

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2021  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 04-10-2021

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2021  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### > 03-01-2022

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2022  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > 05-01-2022

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2021  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: MAG-svejsning af tyndplade proces 135

> **Fagnummer:**  
 44694

> **Varighed**  
 5 dage

> **AMU-pris:**  
 DKK 630,00

> **Uden for målgruppe:**  
 DKK 5.633,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Lævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Kursuscenter  
 7213 4500  
 kursus@herningsholm.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
 DKK 630,00

**Uden for målgruppe:**  
 DKK 5.633,50

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning 135 i pladetykkelserne 1 - 3 mm af enstrengede kant- og stumpsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jævnfør CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

FW-P-PG kantsøm lodret faldende 1 streng  
FW-P-PB kantsøm stående 1 streng  
BW-P-PA stumpsøm oven ned 1 streng  
BW-P-PC stumpsøm side ind 1 streng  
BW-P-PG stumpsøm lodret faldende 1 streng

Deltagerne har viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 til svejsning af tyndplade på følgende områder:

svejsemetoder og udstyr  
materialelære  
tilsatsmaterialer  
svejserækkefølge og procedure  
svejsefejl og kontrolmetoder  
Miljø/arbejds miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.