

MAG-svejsning af tyndplade proces 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 1-3 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Hold

Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2024 Kleinsmede
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2024
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2024
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Kursuspris

AMU:

DKK 1.040,00

Uden for målgruppe:

DKK 6.258,50

Tilmelding



Fag: MAG-svejsning af tyndplade proces 135

Fagnummer: 44694	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 6.258,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning 135 i pladetykkelse 1 - 3 mm af enstrengede kant- og stumpsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jævnfør CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

FW-P-PG kantsøm lodret faldende 1 streng
 FW-P-PB kantsøm stående 1 streng
 BW-P-PA stumpsøm oven ned 1 streng
 BW-P-PC stumpsøm side ind 1 streng
 BW-P-PG stumpsøm lodret faldende 1 streng

Deltagerne har viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 til svejsning af tyndplade på følgende områder:

svejsemetoder og udstyr
 materialelære
 tilsatsmaterialer
 svejserækkefølge og procedure
 svejsefejl og kontrolmetoder
 Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.