

Gassvejsning af stumpsømme - rør

Kort fortalt

Gassvejsning 311

Hold

<p>> 15-08-2022 Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2022 Skolebyen 18 6900 Skjern</p>	Daghold
<p>> 22-08-2022 Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2022 Lillelundvej 21 7400 Herning</p>	Daghold
<p>> 03-10-2022 Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022 Lillelundvej 21 7400 Herning</p>	Daghold

Fag: Gassvejsning af stumpsømme - rør

<p>> Fagnummer: 44726</p>	<p>> Varighed 10 dage</p>
<p>> AMU-pris: DKK 1.280,00</p>	<p>> Uden for målgruppe: DKK 11.207,50</p>

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Charlotte V. Nielsen
 96801516
 cvn@ucrs.dk

> Kursuspris

AMU:
 DKK 1.280,00

Uden for målgruppe:
 DKK 11.207,50

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre gassvejsning proces 311 af stumpsømme i rør samt rørafgreninger i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PF2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge
- BW-T-H-L0452-n strenge
- 90° rørafgrening2-n strenge
- 45° rørafgrening2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejerækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.