

# Gassvejsning af stumpsømme - rør proces 311

## Kort fortalt

Gassvejsning proces 311

## Hold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2025 Kleinsmede  
 Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2025  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2025  
 Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.070,00

### Uden for målgruppe:

DKK 6.437,00

## Tilmelding



## Fag: Gassvejsning af stumpsømme - rør proces 311

<b>Fagnummer:</b> 44725	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.070,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.437,00

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608 i positionerne PA og PC.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-T-PA 2-n strenge  
BW-T-PC 2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
 Materiale lære  
 Tilsatsmaterialer  
 Svejsfejl og kontrolmetoder  
 Svejserækkefølge og procedure  
 Fugeformer og tildannelse  
 Visuel bedømmelse af svejsninger  
 Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.