# Parametrisk CNC programmering, træ

## Kort fortalt

Deltageren kender skalerbare programmers opbygning, og kan montere og udmåle værktøj, samt indlæse data parametrisk. Deltageren kan desuden beregne programmeringstiden i forhold til traditionel fremstilling.

### Fag: Parametrisk CNC programmering, træ

| | |
|---|---|
| **Fagnummer:**<br>48558 | **Varighed**<br>5 dage |
| **AMU-pris:**<br>DKK 1.090,00 | **Uden for målgruppe:**<br>DKK 4.005,50 |

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til faglærte og ufaglærte, som skal kunne udføre rationel programmering af CNC-maskiner inden for træbranchen. Det anbefales, at deltagerne har gennemført kursus 44776 CNC programmering i G-koder, træ eller besidder tilsvarende kvalifikationer

**Beskrivelse:** Deltageren har viden om parametriske programmer til CNC-styrede maskiner.

Deltageren kan:

anvende parametriske formler
fremstille program til skalerbare emner i ISO koder,CAD og dialogprogrammeringssystemer
overføre værktøjsdata og nulpunkter parametrisk til specifik styring
foretage opstilling, prøvekørsel og bearbejdning af emner, f.eks. omfræsning og nedfræsning
foretage og dokumentere beregninger på programmeringstid i forhold til traditionel fremstilling mellem to emner af forskellig størrelse
arbejde efter arbejdspladsbrugsanvisning(APB)

## Kursuspris

**AMU:**
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**
DKK 4.005,50

## Tilmelding